

NEW PATENT APPLICATION CHECKLIST FOR MATTERS OF FORM

Examiner:

The items checked below have been noted in processing this application as filed.
After the typist has included these statements in the first Office action, please initial the appropriate paragraph. Please do NOT remove from the file jacket.

1. SPECIFICATION, JUMBO APPLICATION NOT CHECKED FOR MINOR ERRORS (If more of claims.)

☐ Because of the lengthy specification in this application, it has not been checked for the presence of all possible minor errors. Applicant's cooperation is therefore required errors of which he may become aware in the specification or drawings.

2. RESIDENCE OMITTED (MPEP 605.02 and 603.03)

☐ Applicant's residence has been omitted from the papers. The city and state of his to be the city and state of his residence. If the above is incorrect, applicant should residence no later than at the time of payment of the issue fee.

3. PRIORITY PAPERS, ACKNOWLEDGMENT (MPEP 201.14(c))

☒ Receipt is acknowledged of papers submitted under 35 U.S.C. 119, which papers fit

4. PRIORITY PAPERS, ACKNOWLEDGMENT, PAPERS IN PARENT APPLICATION (MPEP 201.14(c))

☐ Applicant's claim for priority, based on papers filed in parent application Serial No. under 35 U.S.C. 119, is acknowledged.

5. PRIORITY, CLAIM FOR BUT NO PAPERS FILED (MPEP 201.14(c))

☐ Acknowledgment is made of applicant's claim for priority based on an application filed on _____ It is noted, however, that applicant has not filed a certificate required by 35 U.S.C. 119.

6. PRIORITY PAPERS, MORE THAN ONE YEAR SINCE FILING IN FOREIGN COUNTRY (MPEP 201.14(c))

☐ Receipt is acknowledged of the filing on _____ of a certified copy of application referred to in the _____ A claim for priority, since the United States application was filed more than twelve months thereafter

7. PRIORITY, REFERENCE IN OATH OR DECLARATION OMITTED (MPEP 201.14(c))

☐ Receipt is acknowledged of papers filed _____ based on an application since the _____ Applicant has not complied with the requirement that does not acknowledge the filing of an application since the _____ is required.

* INSERT EITHER "DECLARATION" OR "OATH", WHICHEVER IS APPLICABLE.

*Chiller**12-16-52*



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

#13
Priority
Checker
12-16-01

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 17 JUIL. 2001

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 540 W / 260899


REMISE DES BREVETS DATE 03 AOUT 2000 LIEU 75 INPI PARIS		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE CABINET ORES 6 AVENUE DE MESSINE 75008 PARIS	
N° D'ENREGISTREMENT 0010249 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 03 AOUT 2000			
Vos références pour ce dossier (facultatif) PJmnF1285/47 FR			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N° _____ Date ____/____/____	
ou demande de certificat d'utilité initiale		N° _____ Date ____/____/____	
Transformation d'une demande de brevet européen		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N° _____ Date ____/____/____	
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) PROCEDE ET DISPOSITIF DE DETECTION DU BLOCAGE D'UN MOTEUR PAS A PAS.			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		VALEO CLIMATISATION	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN			
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	8, rue Louis Lormand B.P. 13	
	Code postal et ville	78321	LA VERRIERE CEDEX
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			

**BREVET D'INVENTION
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES
DATE **14 JUILLET 2008**
LIEU **75 INPI PARIS**
N° D'ENREGISTREMENT **0010249**
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

08 540 W / 260899

Vos références pour ce dossier : (facultatif)		PJmnF1285/47 FR	
6 MANDATAIRE			
Nom		JACQUARD	
Prénom		Philippe	
Cabinet ou Société		CABINET ORES	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	6 AVENUE DE MESSINE	
	Code postal et ville	75008	PARIS
N° de téléphone (facultatif)		01.45.62.75.00	
N° de télécopie (facultatif)		01.45.62.04.86	
Adresse électronique (facultatif)		ores@cabinet-ores.com	
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) JACQUARD Philippe (n° 92-4024) CABINET ORES- MANDATAIRE		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 	

PROCEDE ET DISPOSITIF DE DETECTION DU BLOCAGE D'UN MOTEUR PAS A PAS

La présente invention concerne un procédé et un dispositif de détection de blocage d'un moteur électrique pas à pas triphasé.

5 Elle s'applique notamment, mais non exclusivement, aux applications de ce type de moteur dans l'automobile et plus particulièrement pour leur montage sur les volets mécanique de contrôle de flux d'air dans les systèmes de climatisation.

Il s'avère que les moteurs pas à pas effectuent généralement
10 dans leur fonction un mouvement limité entre deux positions extrêmes appelées butées.

Il est important pour des problèmes de bruit et d'usure de la cinématique qu'une position de butée soit détectée afin de ne plus poursuivre le mouvement.

15 En plus d'un forçage sur la position limite de butée, cela peut engendrer lorsque le couple est relâché brusquement, un rebond sur la butée de l'élément entraîné par le moteur pas à pas, par exemple un volet de contrôle de flux d'air. La fonction d'étanchéité n'est plus alors assurée.

La détection de butée permet également de s'assurer de la
20 présence du volet à cette position limite et d'effectuer un auto-calage, c'est-à-dire qu'elle permet de préciser la position instantanée.

En effet, les moteurs pas à pas sont couramment utilisés
aujourd'hui en boucle ouverte. On ne fait qu'envoyer un séquençement pour positionner l'actionneur constitué par le rotor du moteur. Mais on ne peut pas
25 garantir que celui-ci est effectivement dans la position souhaitée. Il peut se produire une perte de pas due à un blocage de la cinématique par exemple.

Une détection de butée permet de connaître l'arrivée de
l'actionneur entraîné par le moteur du volet dans ses deux positions extrêmes et donc de re-synchroniser la commande à la position réelle de l'élément
30 entraîné. Aujourd'hui cette compensation de perte de pas se fait dans la plupart des cas en envoyant une commande pour un positionnement à 105%

(100% correspondant à la mise en butée si l'actionneur est correctement positionné sans perte de pas). Ceci rattrape à chaque fois 5% de la course sur des pertes de pas éventuelles, mais cela génère du bruit par forçage en butée à cause de cette course de 5% supplémentaire. De plus, cette méthode
5 ne peut compenser rapidement une grande perte de pas.

Il est donc souhaitable de modifier la détection de butée afin d'améliorer la situation actuelle.

Des dispositifs existent aujourd'hui pour détecter la butée. Néanmoins, ils ne sont appliqués qu'aux moteurs classiques unipolaires (4
10 bobines) et bipolaires (2 bobines).

Ces dispositifs ne permettent donc pas d'obtenir une mise en œuvre de l'opération de détection de butée avec un moteur pas à pas triphasé.

Un premier but de l'invention est un procédé et un dispositif
15 s'appliquant à un nouveau type de moteur pas à pas triphasé (3 bobines).

Un autre but de l'invention est d'obtenir une détection de butée efficace et à faible coût, et en particulier de réaliser une détection de butée à l'aide d'une électronique simple et facile à mettre en œuvre, avec un faible coût, et plus particulièrement de permettre un report de l'électronique
20 sur l'actionneur, ce qui augmente les performances du système et répond au problème de surcharge des ressources du dispositif central (micro-contrôleur ou circuit "ASIC" par exemple) qui pilote les actionneurs.

Un autre but de l'invention est de permettre de détecter le blocage du rotor du moteur plutôt que les effets induits intervenant après le rebond sur la butée de l'élément entraîné par le rotor de l'actionneur.
25

Un autre but de l'invention est de permettre de contourner les problèmes gênant la détection, à l'aide de moyens informatiques.

Un autre but de l'invention est d'obtenir une détection de butée avec une compensation de l'influence des variations de tension
30 d'alimentation sur cette détection.

Au moins un des buts de l'invention est obtenu à l'aide d'un procédé de détection du blocage d'un moteur pas à pas triphasé présentant trois bobines, caractérisé en ce que le moteur pas à pas, ayant ses bobines connectées en mode étoile, avec une borne commune il met en œuvre une
5 détection d'un dit blocage du rotor du moteur, en alimentant électriquement deux desdites bobines de manière à ce qu'elles soient parcourues par un courant, et en mesurant la tension à une borne d'extrémité de la troisième bobine, ainsi qu'en effectuant une comparaison de la tension mesurée avec au moins un seuil donné.

10 Ladite comparaison peut être effectuée avec un seuil maximal et/ou un seuil minimal.

Le procédé peut être caractérisé en ce que les bobines sont alimentées à partir de leur borne opposée à ladite borne commune, et en ce que, pour effectuer ladite détection, une première borne est portée à une
15 première tension d'alimentation, une deuxième borne est portée à une deuxième tension d'alimentation, et une troisième borne est couplée à un dispositif de mesure de tension.

Ladite mesure peut être réalisée par échantillonnage.

Cet échantillonnage peut être réalisé de manière décalée
20 dans le temps par rapport à une commande de pas de moteur pour éviter les pics dus à la commutation vers l'état de haute impédance, ledit décalage étant choisi de manière à identifier un blocage de rotor de moteur. Le signal représentatif du blocage de rotor précède les signaux correspondant à un rebond éventuel d'un élément entraîné par le moteur, par exemple un volet.
25 De ce fait, la détection de butée est plus précoce et devient plus indépendante de l'élément entraîné par le moteur.

L'invention concerne également un dispositif de détection du blocage d'un moteur pas à pas triphasé, caractérisé en ce qu'il comporte :

- un module électronique d'alimentation du moteur en mode
30 étoile,

- un module électronique de détection de blocage pour alimenter deux bobines du moteur de telle sorte qu'elles soient parcourues par un courant alors qu'une troisième bobine est couplée à une entrée de mesure du module électronique.

5 Le module électronique d'alimentation et/ou le module électronique de détection peuvent être pilotés par un dispositif tel qu'un micro-contrôleur associé au moteur pas à pas. Le micro-contrôleur reçoit d'un micro-contrôleur central de commande, des signaux, par exemple de commande de position du moteur, et génère la commande de pas et/ou la
10 détection de butée.

La figure 1 représente schématiquement un moteur tri-phasé, avec son électronique de pilotage.

La figure 2 symbolise un état des commandes et le passage de courant au travers des 3 bobines de ce moteur.

15 La figure 3 symbolise un état des commandes et le passage de courant, à travers deux bobines seulement, avec mise en oeuvre d'un niveau de haute impédance pour la troisième bobine.

La figure 4 illustre schématiquement les différents états (représentés aux figures 2 et 3) à enchaîner de 1 à 12 pour pouvoir faire
20 tourner le moteur.

La figure 5 illustre schématiquement le dispositif du moteur tri-phasé, avec une autre électronique de pilotage.

La figure 6 illustre schématiquement la forme caractéristique du signal au niveau de la commande de la bobine, lors de la commutation
25 d'un état fixé à un état de haute impédance.

La figure 7 illustre schématiquement l'électronique de pilotage.

La figure 8 montre la forme des signaux avec et sans détection de butée, ainsi que le ou les seuils de détection.

30 La figure 1 montre un moteur tri-phasé M sur lequel on peut appliquer le procédé. Le moteur est composé de trois bobines B1 à B3 de

même impédance, reliées en un point milieu P et disposées en étoile. Le passage de courant à travers ces bobines est réalisé par trois demi-ponts en « H » P1 à P3, composé chacun de deux transistors T1 et T2 : l'un T1 pour une commande à la masse et l'autre T2 pour une commande à la tension d'alimentation U de chacun des demi-ponts P1 à P3.

La figure 2 montre l'état des 3 commandes pour faire passer le courant dans les trois bobines B1 à B3 du moteur M représenté dans sa configuration de la figure 1. Deux demi-ponts (par exemple P2 et P3) sont mis à la masse et le troisième (P1 dans ce cas) à la tension d'alimentation U.

La figure 3 représente le même moteur, mais dans un état où le courant ne passe que dans 2 des 3 bobines. Dans cette configuration, un demi-pont, par exemple P1 est porté à la tension U, un demi-pont, par exemple P2 est mis à la masse, et le troisième, donc P3 est placé en état de haute impédance, et n'est pas traversée par un courant.

Lorsque aucun des transistors T1, T2 d'un demi-pont ici, P3 n'est commandé, la bobine correspondante B3 n'a plus de niveau de tension imposé par sa commande et sa borne C opposée au point milieu P est dans ledit état de haute impédance. La tension présente à cette borne C devient représentative du niveau de tension au point milieu P.

Dans ce cas de figure, appelé haute impédance au niveau de la commande, on peut visualiser, via la bobine qui n'est plus commandée (B3 dans l'exemple ci-dessus) le comportement des deux autres bobines (B1, B2) au point milieu P.

C'est à partir de cet état que l'on peut analyser le signal et détecter la présence d'une butée.

La figure 4 montre dans quel état doivent être les transistors T1 et T2 des différents demi-ponts pour que le rotor du moteur M se mette à tourner et entraîne par l'intermédiaire d'une cinématique (CIN) un ou plusieurs éléments par exemple un volet V. Les états portant un nombre impair sont conformes à l'état de la figure 2, alors que les états ayant un nombre pair sont conformes à l'état de la figure 3. La lettre H, symbolise un

état de haute impédance de la commande d'une bobine, 0 représente une mise à la masse, +U représente une mise au niveau de la tension d'alimentation.

On peut échantillonner la détection de mise en butée par exemple tous les six pas de commande du moteur M.

Le choix d'une seule bobine (par exemple B3) est suffisant pour faire une détection de butée. Le choix de la bobine réalisé, on analyse par logiciel le signal présent sur la commande de celle-ci, lorsqu'elle est en haute impédance. A cet effet, on couple électriquement la borne C de la bobine B3, sur laquelle est disponible ce signal, à une électronique d'analyse comprenant un logiciel approprié.

La figure 5 représente une autre façon de piloter le moteur. Cette fois ci, le point milieu reçoit la tension d'alimentation du moteur. Chacune des bornes A, B, C des bobines B1, B2, B3 est couplée à un transistor respectivement T'1, T'2, T'3. Un état de haute impédance est obtenu en portant la borne B de deux bobines (par exemple B1 et B2) au potentiel de masse, la borne C de B3 étant alors dans un état de haute impédance.

Par contre, dans les deux cas, il est possible que la tension d'alimentation se présente sous forme d'un train d'impulsions, par exemple de modulation par largeur d'impulsions (PWM). La fréquence de ce train gêne l'analyse de la détection de butée. Il faut dans ce cas interrompre le train d'impulsions du à la commutation sur la bobine et générer un état de haute impédance sur la bobine choisie, et réaliser la détection pendant un laps de temps nécessaire à l'échantillonnage de la tension servant à l'analyse. Ce temps d'environ 2 milli-secondes, par exemple toutes les 100 ms pour un moteur commandant un volet, ne perturbe en rien le pilotage, ni les performances du moteur M. L'intervalle entre deux échantillonnages est choisi pour permettre une détection de mise en butée du rotor du moteur M..

La figure 6 montre la forme de la tension lors d'une commutation vers un état de haute impédance (figure 3 ou figure 6). Une butée n'est jamais parfaite, dans le sens ou il ne se produit jamais de choc

« mou ». Il se produit un rebond mécanique. Celui-ci est d'autant plus important sur un système de climatisation du fait des lèvres d'étanchéité. Elles constituent un système élastique. Lorsque le volet arrive en butée, il arrive un moment où le moteur M ne peut plus lutter contre l'effet de ressort du à cette
5 élasticité de la butée. Le volet est donc renvoyé dans le sens opposé au sens de pilotage, ce qui produit une oscillation au niveau du moteur M. L'énergie mécanique emmagasinée génère une force électro-motrice induite qui produit une tension sinusoïdale. Cette tension sinusoïdale ainsi générée est visible au niveau de la tension de pilotage (Cf. figure 8).

10 Dans un tel cas, on peut relâcher le couple appliqué au moteur M, par exemple en modifiant progressivement le rapport cyclique de la commande par largeur d'impulsions (PWM).

La figure 7 représente l'électronique associée à la détection de butée. La bobine B1 a son fil de commande relié à un pont diviseur de
15 tension (R1, R2). Ce pont sert à ramener le niveau du signal à un niveau acceptable pour que l'électronique d'analyse ne soit pas endommagée (sous +5 Volts) et ce dans le pire des cas ($U = +16$ volts). Ce pont est raccordé à une entrée analogique E d'un dispositif de commande, tel qu'un micro-contrôleur local MC, affecté au moteur M et qui est l'élément
20 électronique de traitement du signal issu de ce pont.

En intégrant cette électronique MC directement sur le moteur M et la reliant par bus à un dispositif de pilotage par exemple un micro-contrôleur MMC qui supervise l'application, par exemple une installation de chauffage et/ou climatisation, on répond au problème de surcharge de ce
25 dispositif de pilotage. En effet, on n'informe le superviseur de système MMC par l'intermédiaire du bus, que lorsque la butée est détectée. Réciproquement, le micro-contrôleur de supervision MMC n'envoie que l'ordre de commande de positionnement du moteur M, mais pas tout le séquençement des pas, qui est généré localement par le micro-contrôleur MC..

30 La figure 8 montre la forme du signal dans les 2 cas, où le moteur est en butée et quand il ne l'est pas. Le micro-contrôleur MC compare

les niveaux de tension de la bobine à un ou deux seuils S1 et/ou S2 lorsque la commande est en haute impédance. Dans les deux cas, des pics de transitions TP se produisent. Ces pics passent les seuils d'analyse S1 et/ou S2. Il faut donc procéder à l'échantillonnage de ces signaux après le passage
5 de ces pics TP. Ce temps d'attente est fonction des impédances des différents éléments.

Lorsque que le seuil haut est dépassé et/ou le seuil bas franchit, la détection de butée est signalée. Ces seuils doivent être choisis pour qu'ils soient significatifs. Ils sont déterminés par expérimentation. On
10 peut lancer plusieurs échantillonnages pendant chaque état de haute impédance.

Il faut néanmoins compenser le fait que la tension d'alimentation peut varier indépendamment d'un blocage en butée, car il est résulte une variation des niveaux de tension de seuil. Il faut donc ajuster le ou
15 les niveau(x) de tension de seuil en fonction de la tension d'alimentation du moteur. Plus le niveau d'alimentation est haut, plus le seuil haut devra être augmenté et le seuil bas baissé, par exemple en ajustant la tension de seuil proportionnellement à la tension d'alimentation.

En cas de détection de blocage, il est possible d'agir sur la
20 commande du moteur, pour l'atténuer ou bien la supprimer. On peut agir par exemple sur le couple du moteur, notamment en modifiant progressivement le rapport cyclique dans le cas d'une commande modulée par largeur d'impulsions (PWM), ou bien suspendre temporairement la commande du moteur. Ceci permet d'éviter le rebond ou d'atténuer celui-ci, et
25 éventuellement de diminuer l'effet oscillatoire sur le moteur proprement dit.

REVENDICATIONS

1. Procédé de détection du blocage d'un moteur pas à pas
5 triphasé présentant trois bobines, caractérisé en ce que le moteur pas à pas (M) ayant ses bobines connectées en mode étoile, avec une borne commune (P), il met en œuvre une détection d'un dit blocage du rotor du moteur, en alimentant électriquement deux desdites bobines (A, B) de manière à ce qu'elles soient parcourues par un courant, et en mesurant la tension à une
10 borne d'extrémité de la troisième bobine (C), ainsi qu'en effectuant une comparaison de la tension mesurée avec au moins un seuil donné (S1, S2).
2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que ladite comparaison est effectuée avec un seuil maximal (S1).
3. Procédé selon une des revendications 1 ou 2, caractérisé
15 en ce que ladite comparaison est effectuée avec un seuil minimal (S2).
4. Procédé selon une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que les bobines sont alimentées à partir de leur borne (A, B, C) opposée à ladite borne commune (P), et en ce que, pour effectuer ladite détection, une première borne (A) est portée à une première tension
20 d'alimentation, une deuxième borne (B) est portée à une deuxième tension d'alimentation, et une troisième borne (C) est couplée à un dispositif de mesure de tension.
5. Procédé selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que ladite mesure de tension est effectuée par
25 échantillonnage,
6. Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que l'échantillonnage est réalisé de manière décalée dans le temps avec une commande de pas du moteur, ledit décalage étant choisi de manière à identifier un blocage du rotor du moteur (M), en évitant les pics de
30 commutation (TP).

7. Procédé selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que ledit blocage du moteur est une mise en butée d'un élément entraîné par celui-ci.

5 8. Procédé selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'il met en oeuvre un ajustement d'au moins un seuil (S1, S2) en fonction d'une tension d'alimentation du moteur.

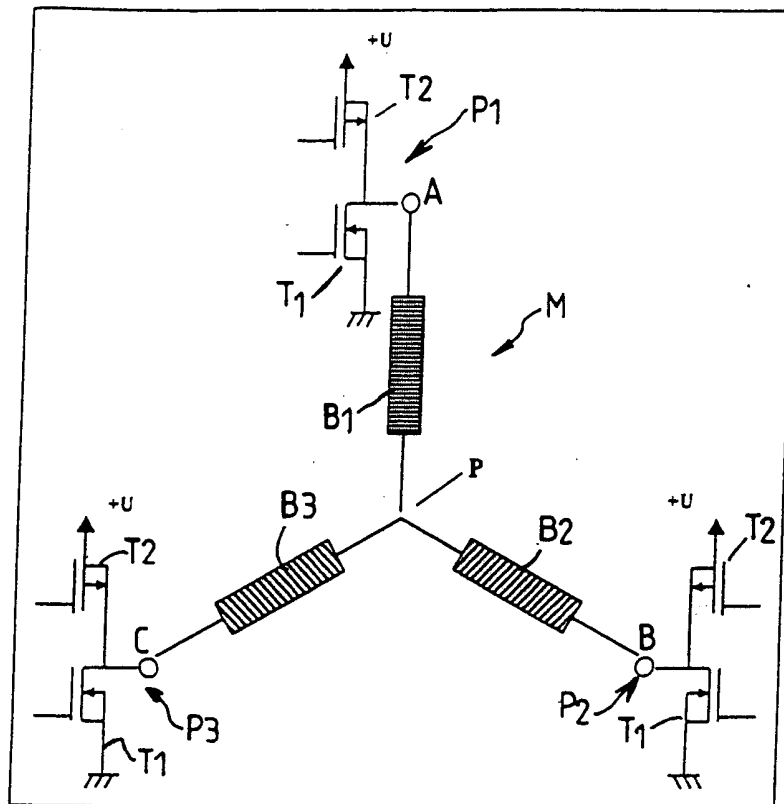
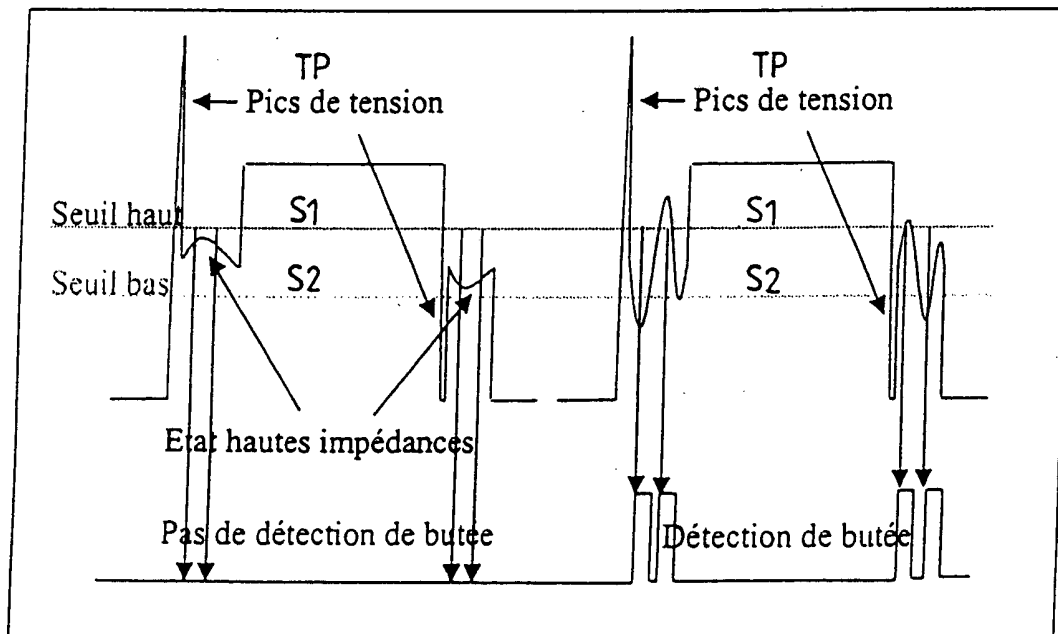
9. Procédé selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'en cas de détection de blocage, la commande du moteur (M) est atténuée, ou bien supprimée.

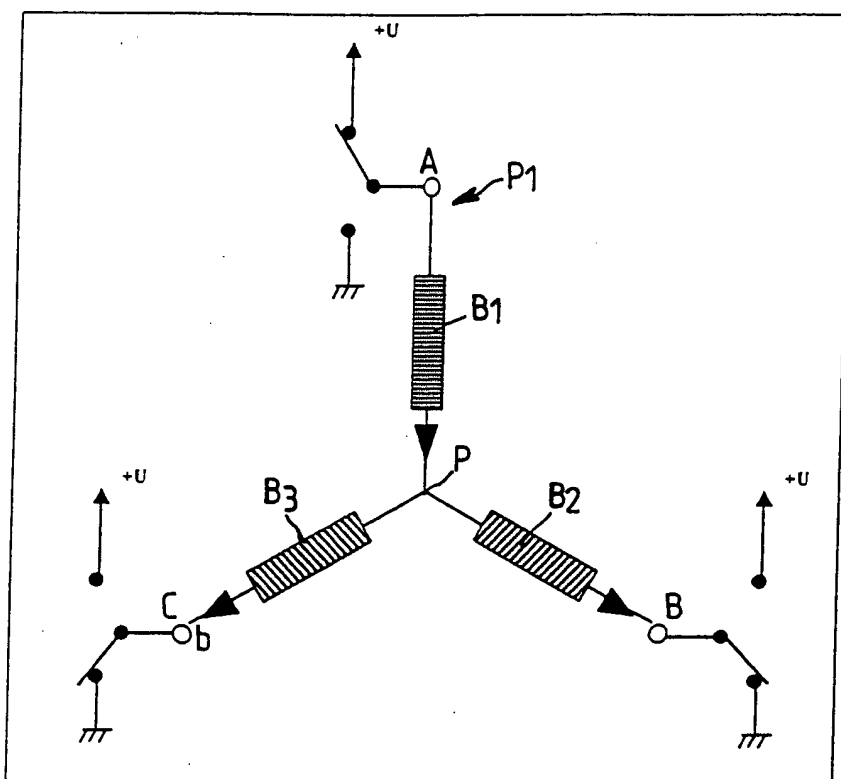
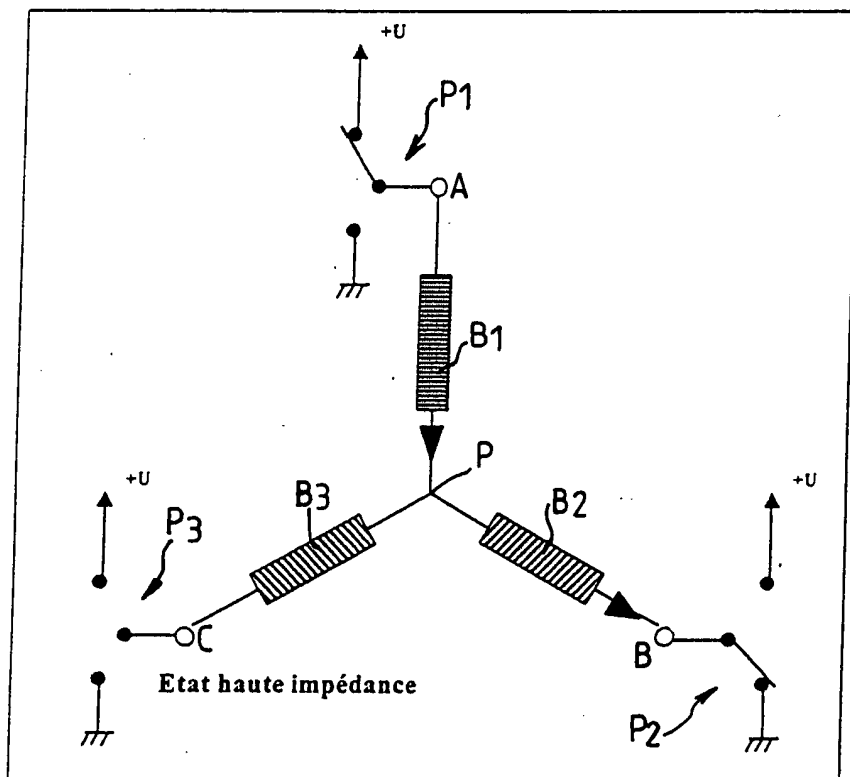
10 10. Dispositif de détection du blocage d'un moteur pas à pas triphasé, caractérisé en ce qu'il comporte :

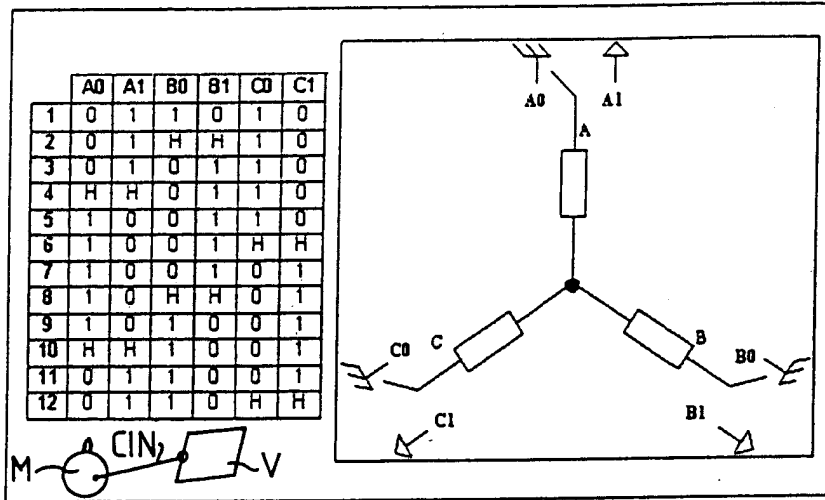
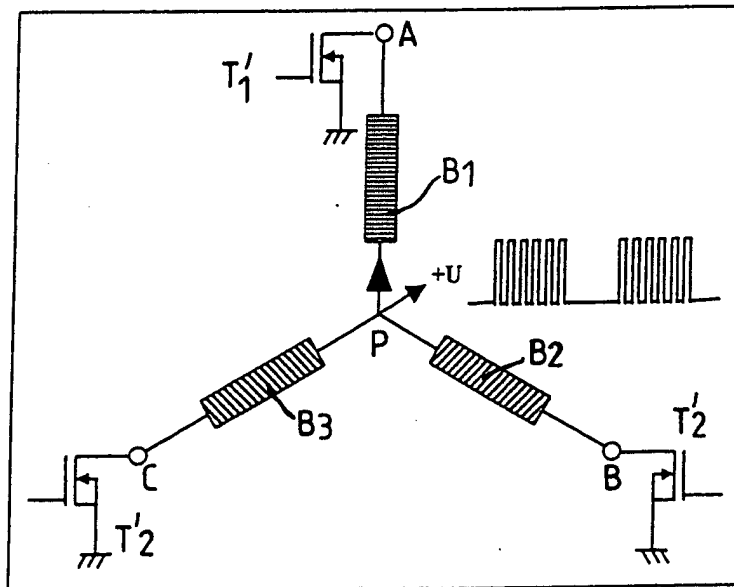
- un module électronique d'alimentation du moteur en mode étoile,
 - un module électronique de détection de blocage pour
- 15 alimenter deux bobines (A, B) du moteur (M) de telle sorte qu'elles soient parcourues par un courant alors qu'une troisième bobine est couplée à une entrée de mesure du module électronique.

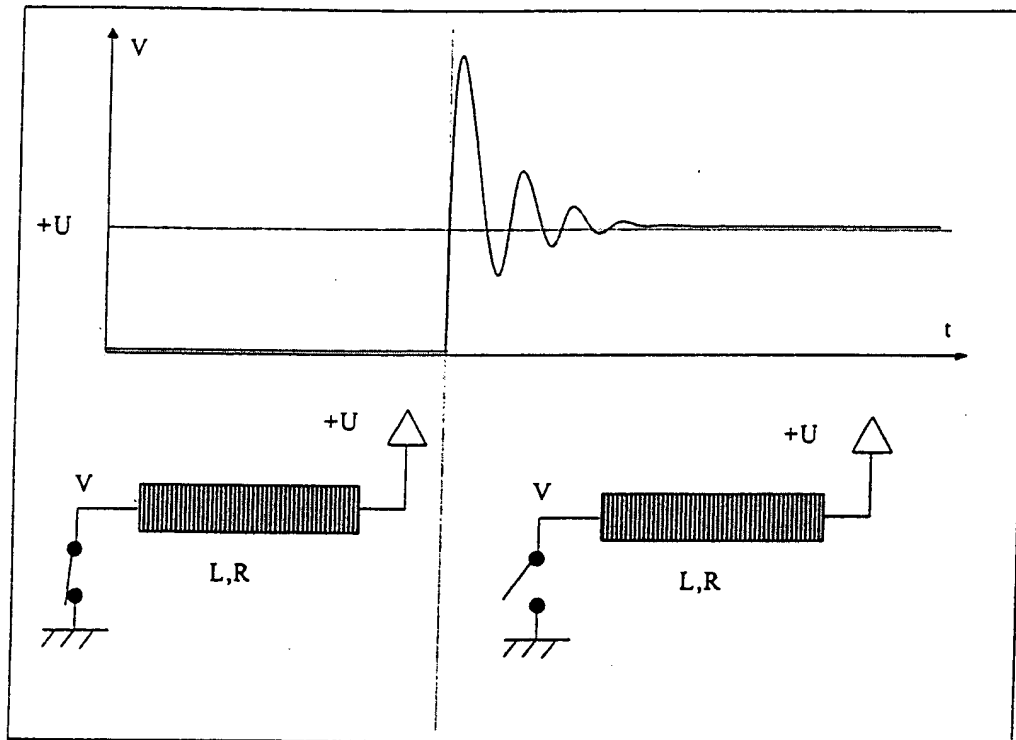
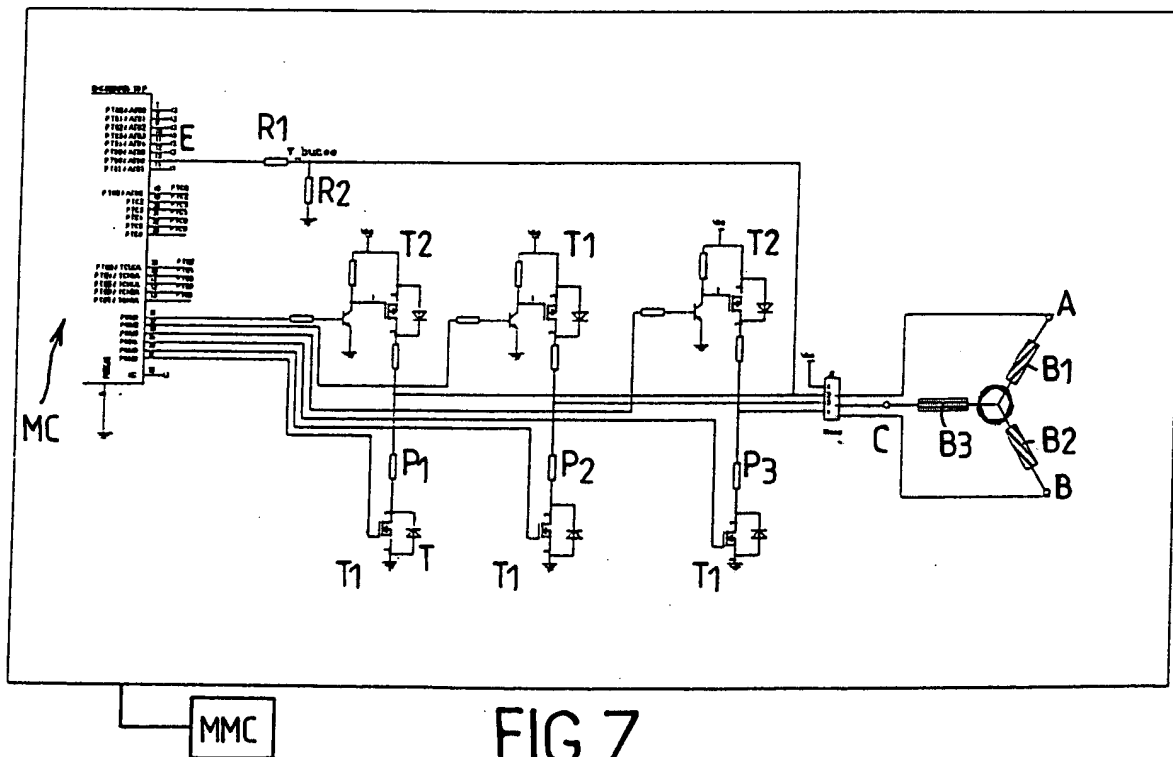
11. Dispositif selon la revendication 10, caractérisé en ce que le module électronique d'alimentation et/ou le module électronique de

20 détection soient pilotés par un dispositif de commande associé au moteur pas à pas.

FIG.1FIG.8

FIG.2FIG.3

FIG. 4FIG. 5

FIG.6FIG.7